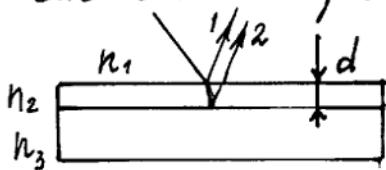


Застосування інтерференції

Просвітлена оптика

При нормальному падінні світла на поверхню скла відбивається 4% світла (див. формулу Френеля). Оптическі системи можуть складатися із десятків оптических елементів. Задача - зменшити долю відбитого світла



На поверхню наносять тонкий діелектричний шар, який може істотно зменшити відбитий погані

$$n_3 > n_2 > n_1 = 1 \quad (\text{для визначеного діапазону } d).$$

для побудови

$$R_{12} = \left(\frac{n_1 - n_2}{n_1 + n_2} \right)^2 \quad R_{23} = \left(\frac{n_2 - n_3}{n_2 + n_3} \right)^2$$

Амплітуди променів 1 та 2 мають бути однакові.

$$R_{12} = R_{23} \Rightarrow n_2 = \sqrt{n_1 \cdot n_3}$$

Для покриття, як правило, обирають MgF_2 ($n=1.38$, або SiO_2)

Промені 1, 2 повинні інтерферувати. Розрахуємо d :

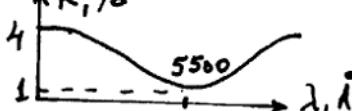
$$2d n_2 \cos \varphi - \frac{\lambda}{2} + \frac{\lambda}{2} = (2m+1) \frac{\lambda}{2}$$

$$\varphi = 0 \quad (\text{норм. падіння}) \Rightarrow 2d n_2 = \frac{\lambda}{2} \quad (m=0)$$

$$d = \frac{\lambda}{4n_2} = \frac{\lambda}{4\sqrt{n_1 \cdot n_3}}$$

Але через те, що закони дисперсії для n_1 та n_3 різні, просвітлюючі оптическі пристрої не є

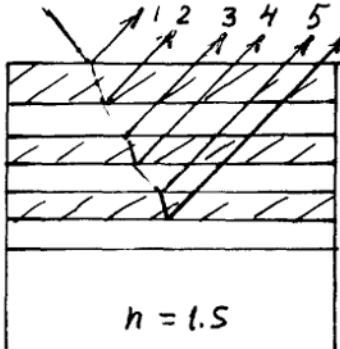
Усьому оптичному діапазоні. Як правило, реалізує



6 хобто-зеленому діапазоні

Роблять 3-5 шарів

2. Університетське дзеркало (задача - обємна до 17. загаді про світловине оптики)



$$n_1 = 2.3 - \text{сульфіт цинку ZnS}$$

$$n_2 = 1.32 - \text{кристаліт}$$

$$n_1$$

$$n_2$$

$$n_1$$

$$d_1 \cdot n_1 = d_2 \cdot n_2 = \frac{\lambda}{4}$$

Промені 1, 2, 3, ... інтерферують між собою і підсилюють один одного

$$\Rightarrow R = 96\% \text{ для } 7 \text{ шарів} \quad \left\{ \begin{array}{l} \text{дзеркало для} \\ R \approx 100\% \text{ для } 11 \text{ шарів} \end{array} \right. \begin{array}{l} \text{різноманіт} \\ \text{лазерах} \end{array}$$

Для інших λ таке дзеркало працює як пропускання

$$2d \cdot n \cdot \cos \varphi - \frac{\lambda}{2} = m\lambda \Rightarrow 2dn \cos \varphi = (2m+1) \frac{\lambda}{2}$$

$$d_i \cdot n_i = \frac{\lambda}{4} \quad \text{Різна товщини для різних } n:$$

Чому мегазве дзеркало гарше?

1) $R = 98\%$ відбивається, 2% - поглинається \Rightarrow дзеркало нагрівається \Rightarrow параметри "пливута"

2) мегазве дзеркало не селективне

Інші застосування інтерференції:

3. Вимірювання розмірів віддалених тіл (напр., зорний інтерфер. Майклсона);

4. Визначення показ. заломл. (інтерф. Резеля) Тодкаль 111

5. Вивчення структури поверхні тб. тіл Тодкаль 104, Білий 93

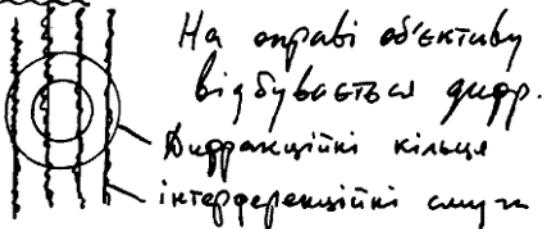
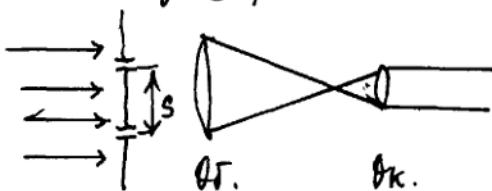
6. Визначення малих кутів між поверхнями прозорих тіл Тодкаль 105, Білий 95

7. Визначення малих подовжень тіл Білий 95

8. Вивчення тонкої структури склеральних ліній Тодкаль 109-117

Вимірювання діаметра зірок

1. Дослід з двома штучними

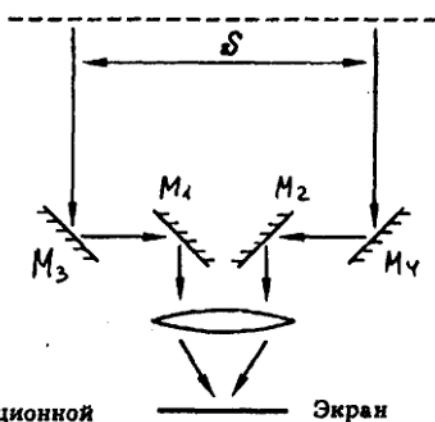


видно вихідні картинки

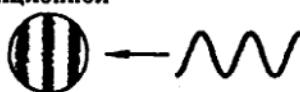
Якщо штучні розсувати, то контраст інтерф. картини погромується і при деякому значенні s (ком $s \cdot d = 1$) картина зникає. Таким чином вимірюють s ; можна вимірювати d . Результат $s \approx 1\text{м}$ (де-мега Фізо)

2. Зоряній інтерференційний спург

Лайксонка *



Вид
інтерференційної
картини



$$\text{кут. радіус зірки } \alpha = \frac{\lambda}{r_k} \quad r_k \approx 10\text{ м} \Rightarrow$$

$$\alpha \approx 0.01'' \quad (\text{кут. радіус Сонця із Землі } \sim 30' \approx 10^{-2}\text{рад})$$

$$\text{Вимірюваний радіус зірки Бетельгейзе: } \alpha = 0.047''$$

$$\text{Відстань до зірки вимірюють по паралаксу} \Rightarrow D = 4 \cdot 10^8 \text{ км}$$

Вимірювати $r_k \Rightarrow$

$$r_k \approx 10\text{ м} \Rightarrow$$

$$\alpha \approx 0.01''$$

$$(\text{кут. радіус Сонця із Землі } \sim 30' \approx 10^{-2}\text{рад})$$

$$\text{Вимірюваний радіус зірки Бетельгейзе: } \alpha = 0.047''$$

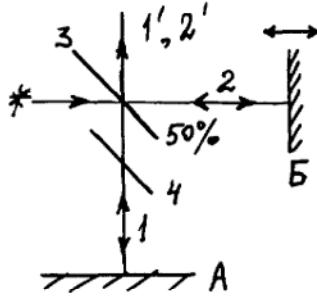
$$\text{Відстань до зірки вимірюють по паралаксу} \Rightarrow D = 4 \cdot 10^8 \text{ км}$$

Інтерферометри

I. Двопроменеві інтерферометри

Призначення: вимірювання n, d, α (кутів), якості поверхні, $\lambda, \Delta\lambda$ - спектральні дослідження та дослідження когерентних властивостей джерела.

a) Інтерферометр Майкельсона



Може працювати в режимах СРН та СРТ

$$1) \text{ СРН: зеркало } A \perp \text{ зеркалам } B \\ l_1 \neq l_2 \Rightarrow \Delta = 2(l_1 - l_2) \cdot n$$

Унтерф. картина у вигляді концентрич. кілець. Max порядок інтерф. - в центрі;

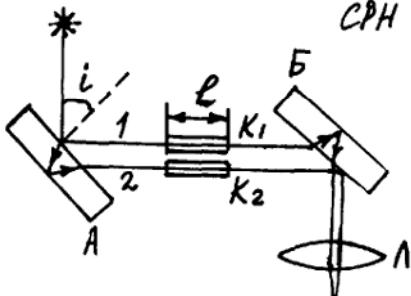
2) СРТ: зеркала A та B під кутом.

Зміна кута між зеркалами спотворює інтерфер. картину: кільце сгискається і розширяється.

При русі зер. Б інтерф. картина може зникнути. Це відбувається, коли $\Delta = 2(l_2 - l_1) = L_k = \frac{\lambda^2}{\Delta\lambda}$.

Візуально розрізняють зміщення інтерф. картини з точністю до $1/20$ смужки. У спек. випадках - до $1/1000$ смужки. Це дозволяє вимірювати $\Delta\lambda \sim 10^{-9} \text{ м}$.

b) Інтерферометр Жамена: виникає додаткова різниця ходу



СРН

$$\Delta = (n_2 - n_1) l$$

$$\Delta m = \frac{(n_2 - n_1) l}{\lambda}$$

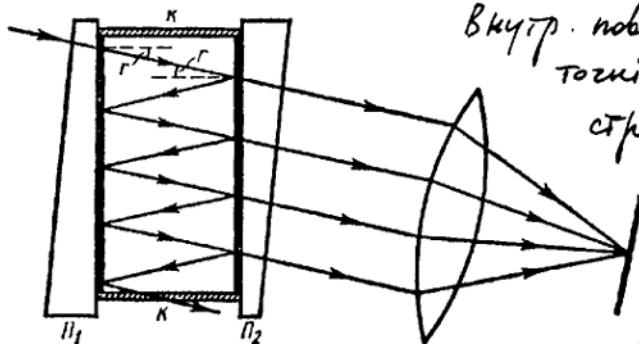
$$n_2 = n_1 + 1 \cdot \frac{\Delta m}{l}$$

При $l = 5 \text{ см}; \lambda = 0.5 \text{ мкм};$

$$\Delta m = 0.1 \Rightarrow \Delta n = 10^{-6} !$$

II. Багатопроменеві інтерферометри

Інтерферометр Фабрі-Перо



Внутр. поверхні оброблені з тонкістю до $(1/200)\lambda$ і строго паралельні одна одній, покриті тонким шаром срібла з високим коеф. відбиття - $(80-95)\%$.

Незгахими пропусканням. Зовнішні поверхні утворюють з внутр. поверхніми кут $(1-2)$. Пластинки, як правило, мають круглу форму $\phi 50-60$ мі. Параметр досліджуваної за допомогою кільца з інвару (тін колор. теплового розміру) або кварцу. Іноді відстань між відбиваючими поверхнями постійна, то такий прилад назив. еталоном Ф.-П. Іноді передбачена зміна відстані h (неперевірна або набором кілець), то - сканографічний прилад - інтерфер. Ф.-П. Відстань h : від 0.3 мі до 100 мі, в еталонах - до 1 м.

Характеристики: 1) Порядок інтерференції:

$$2h \cdot \cos z = m \cdot \lambda; \quad m_{\max} = \frac{2h}{\lambda} \quad \text{для } z \approx 0$$

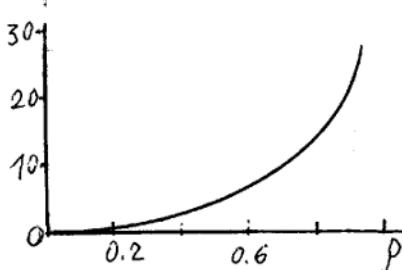
Якщо $\lambda = 500$ нм; $h = 0.5$ см, то $m_{\max} = 2 \cdot 10^4$

2) Різкість інтерфер. картини

$$M_{up} = \frac{E_0^2 T^2}{(1-\rho)^2 + 4\rho \sin^2 \delta \gamma / 2} = T = 1 - \rho;$$

$$= \frac{E_0^2}{1 + \frac{4\beta}{(1-\beta)^2} \sin^2 \frac{\Delta\varphi}{2}} = \frac{y_0}{1 + F \cdot \sin^2 \frac{\Delta\varphi}{2}}$$

де $F = \frac{4\beta}{(1-\beta)^2}$ - фактор різкості



3) Ширина інтерфер. смуги

$$2h \cdot \cos \varphi = m\lambda \Rightarrow -2h \sin \varphi \cdot \delta\varphi = \lambda \cdot \delta m$$

$\delta\varphi$ - кут між сусіднimi max, який $8m = 1$

$$\delta\varphi = -\frac{\lambda}{2h \cdot \sin \varphi}$$

Чим більша h , тим менша $\delta\varphi$ (більша інтерф. смуга)

Підвищую h ! До яких пір?

$$m_{\max} = \frac{1}{\Delta\lambda}. \text{ З іншого боку } m_{\max} = \frac{2h}{\lambda}$$

$$\frac{\lambda}{\Delta\lambda} = \frac{2h}{\lambda} \Rightarrow h = \frac{\lambda^2}{2\Delta\lambda}$$

4) Область більшої дисперсії - спектр. інтервал, в якому можна спостерігати інтерфер. картику ($\Delta\lambda$)

$$L_k = m_{\max} \cdot \lambda = \frac{\lambda^2}{\Delta\lambda} \Rightarrow \Delta\lambda = \frac{\lambda}{m_{\max}}$$

Якщо $\lambda = 500 \text{ нм}$; $m_{\max} = 2 \cdot 10^6$, то $\Delta\lambda = 0.25 \text{ \AA}!$

Це означає $h = 5 \text{ см}$. При збільшенні h величина $\Delta\lambda$ не зменшується! Але на вході інтерфер. Ф.-П. треба ставити фільтр, монохроматор або лазер.

5) Кутова дисперсія: $D_\alpha = \frac{dd}{d\lambda}$, де α - кут, який $2h \cdot \cos \alpha = m\lambda$ виконується на max

$$-2h \sin \alpha \cdot d\alpha = m d\lambda \quad m = \frac{2h \cdot \cos \alpha}{\lambda}$$

$$D_\alpha = \frac{dd}{d\lambda} = -\frac{m}{2h \cdot \sin \alpha} = -\frac{1}{\lambda \cdot \operatorname{tg} \alpha}$$

6) Rozgrzewka spawana (R)

$\in 2$ sugeki: emisjacyjne niskie: $\lambda_1 = \lambda_2$ ($\lambda_2 - \lambda_1 = \delta\lambda$)

$$1 + \frac{y_m}{y_0} \cdot 10^{\circ} \quad R = \frac{\Delta}{\delta\lambda} \quad \text{Mokka naczytu, wro:}$$

$$\int_{x_1}^{x_2} \text{f}(x) dx \quad R_{\max} = \frac{2h}{\lambda} \cdot \pi \cdot \frac{\sqrt{p}}{1-p}$$

R_{\max} - yst. przy spawaniu integralny.

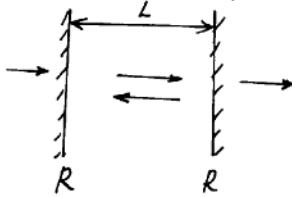
Spawanie obwodowe: angażująca konstrukcja
gat zwiększenia $R_{\max} \sim 10^{-6}$. Togi:

$$\delta\lambda = \frac{1}{R} = \frac{5000}{10^6} = 5 \cdot 10^{-3} \text{ A}^{\circ}$$

$R_{\text{ikrepp}} \cdot \phi \cdot \pi \cdot \text{radio promieni}, \text{no ikrepperow,}$
 $N \approx 30; m_{\max} \sim 10^4 - 10^6; R \sim 10^5 - 10^6$
Pigwys xogg $\Delta = 2h \cdot n \cdot \cos \alpha \Rightarrow \Delta_{\max} = 2hn \approx$
 $B_{\text{ikrepp}} \cdot \text{Naikenszona } \Delta_{\max} - \text{dystans} \approx 50 \text{ cm}$

Оптичний резонатор

Резонатор для лазера - варіант інтерф. Ф.-П. для $n=1$, $\lambda = 0$ (λ -кут падіння).



L -довжина р-ра

R -кофр. відб. по інтенсивн.

Дзеркала однакові (чимоби)

$\Delta\varphi$ -найдіг фази світл. хвилі за подовійким прохідом через р-р.

$$\Delta\varphi = K \cdot \Delta = \frac{2\pi}{\lambda} \cdot 2L \cdot n \cdot \cos \alpha =$$

$$= \frac{4\pi}{\lambda} \cdot h \cdot n \cdot \cos \alpha \Rightarrow \Delta\varphi = 4\pi v \cdot L, \text{де } v - \text{част. чисир. в см}^{-1}$$

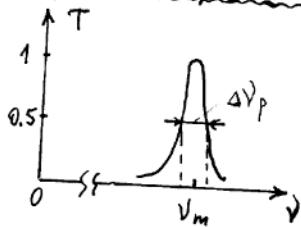
Мах пропускання, коли $\Delta\varphi_{\max} = 2\pi \cdot m$ ($m=1, 2, 3, \dots$).

Дискретний набір частот $v_m = m \cdot \Delta v$, де $\Delta v = \frac{\lambda}{2L}$,
на яких пропускання р-ра Ф.-П. досить велике.

v_m - власні моди р-ра.

Для власних мод на довжині L виникається чіле
число $\frac{1}{2}$.

Задовільність резонатора



Задовільність $T(v)$

ΔV_p - ширина інтерф. макс.,
або ширина спектр. лінії р-ра

$$Q = \frac{v}{\Delta V_p}$$

$$\Delta V_p = \frac{1-R}{2\pi L} \Rightarrow Q = \frac{2\pi L}{(1-R) \cdot \lambda}$$

де $v = \frac{1}{\lambda}$ - частота спікту
 в см^{-1}

$$(L = 0.5 \text{ м}; \lambda = 0.5 \text{ мкм}; R = 0.9) \Rightarrow \Delta V = \frac{1}{2L} =$$

$$= 10^{-2} \text{ см}^{-1}; \Delta V_p = 3 \cdot 10^{-4} \text{ см}^{-1}; Q = 6 \cdot 10^4!$$

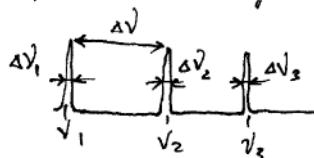
$$v_m = m \cdot \Delta v \quad m = 1, 2, 3, \dots$$

v_m - власні моди резонатора

Δv - відстань між модами резонатору

ΔV_p - ширина інтерференц.
максимуму \equiv
ширина спектр. лінії р-ра

$$\Delta V_p = \frac{1-R}{2\pi L}$$



$$\Delta V_m = \Delta V_p$$